

Марка	Поз.	Сечение	Длина	Кол-во		Масса, кг		Марка стали	Примечание	
				т	н	шт.	общая			
В1-1 1 шт.	1	Балка Бс1-1	9000	1		939.4	939.4	1114.6	С345-3	см.дан.лист
	2	Лист t= 30 520	540	1		66.1	66.1		С345-3	см.дан.лист
	3	Лист t= 16 170	350	1		7.5	7.5	С345-3	см.дан.лист	
	4	Лист t= 12 200	570	1		10.7	10.7	С345-3	6Ч	
	5	Лист t= 10 264	729	1		15.1	15.1	С345-3	см.дан.лист	
	6	Лист t= 10 264	729	1		15.1	15.1	С345-3	см.дан.лист	
	7	Лист t= 10 145	508	1		5.8	5.8	С345-3	см.дан.лист	
	8	Лист t= 10 95	508	3		3.8	11.4	С345-3	см.дан.лист	
	9	Лист t= 8 210	305	1		4.0	4.0	С245	см.дан.лист	
	10	Лист t= 6 60	508	16		1.4	23.0	С245	см.дан.лист	
Наплавленный металл 1,5 %							16.5			
МДВ1-1 1 шт.	12	Швеллер 20П	1040	1		19.1	19.1	22.6	С345-3	см.дан.лист
	13	Лист t= 8 70	180	4		0.8	3.2		С245	см.дан.лист
	Наплавленный металл 1,5 %								0.3	
МДВ1-2 1 шт.		Уголок 125x8	500	2		7.7	15.5	15.5	С345-3	см.дан.лист

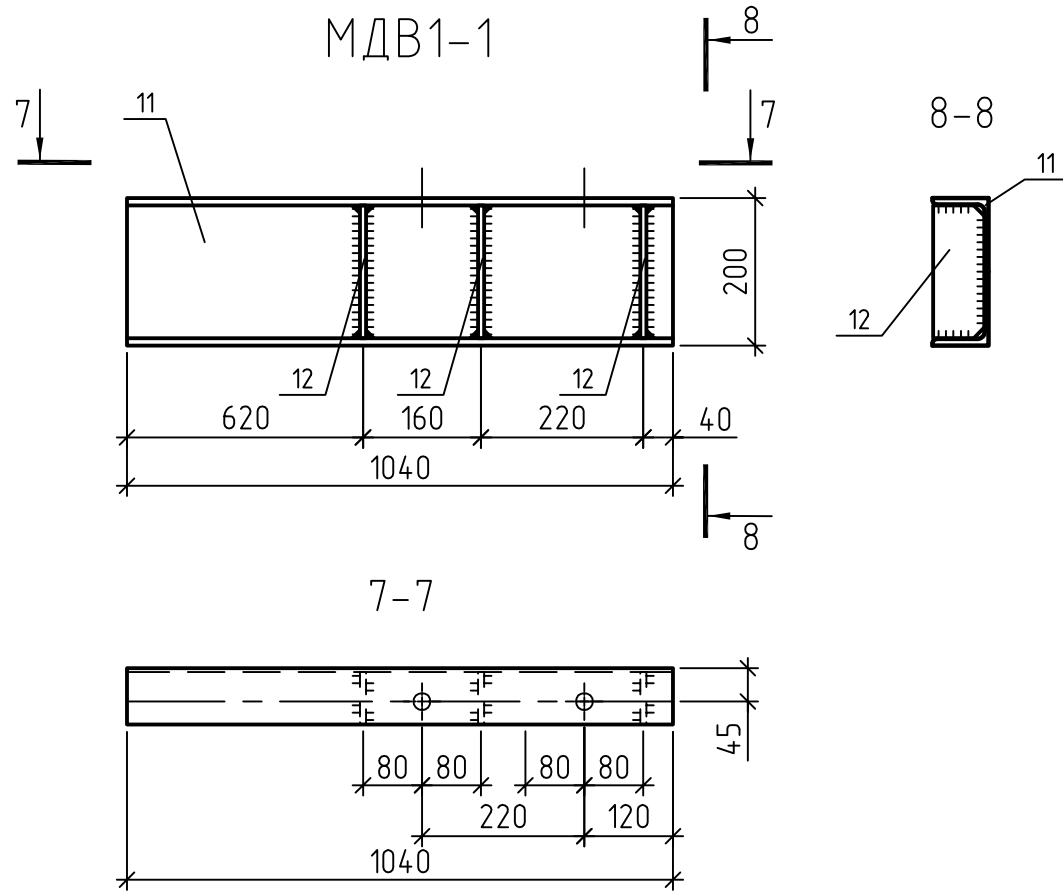
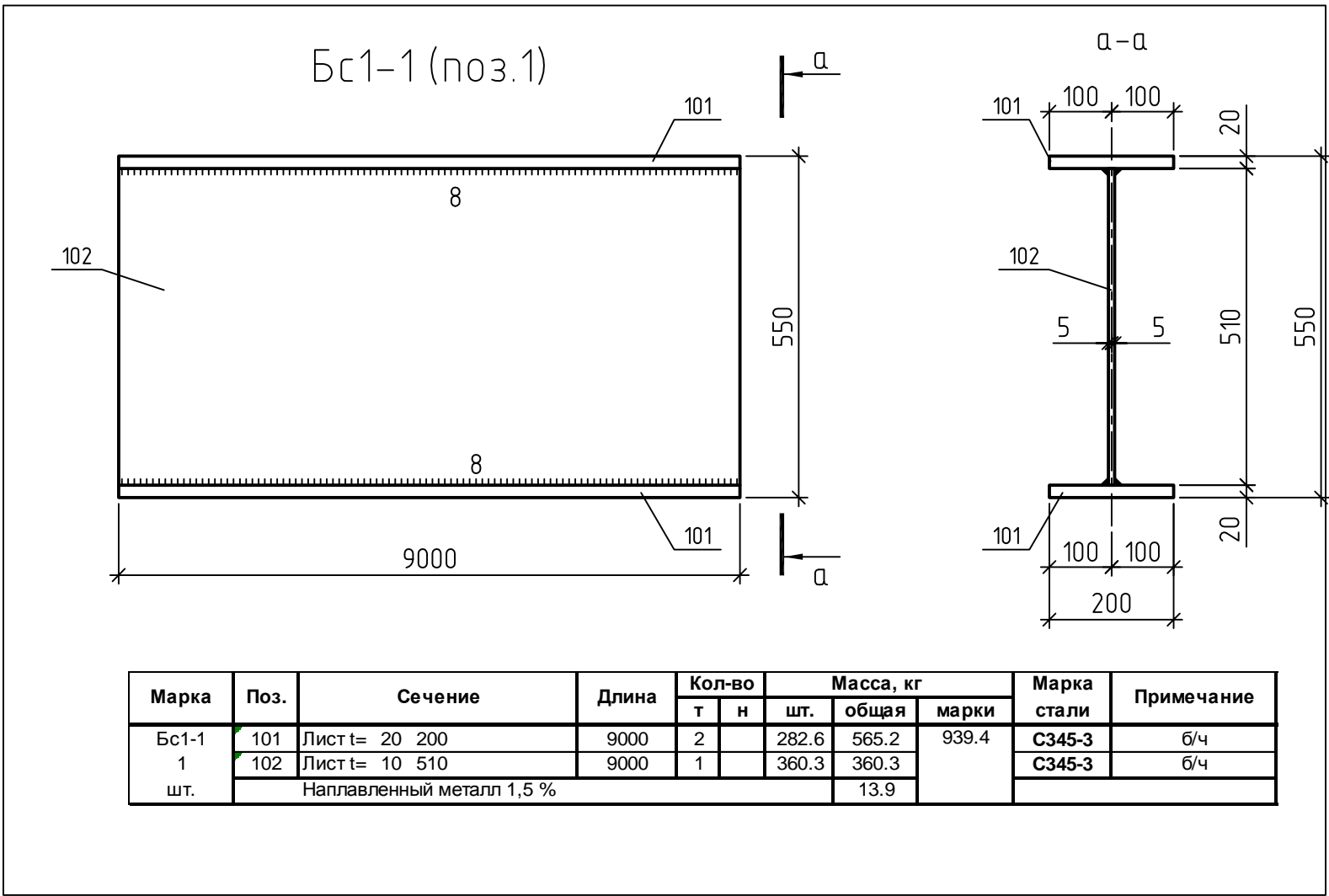
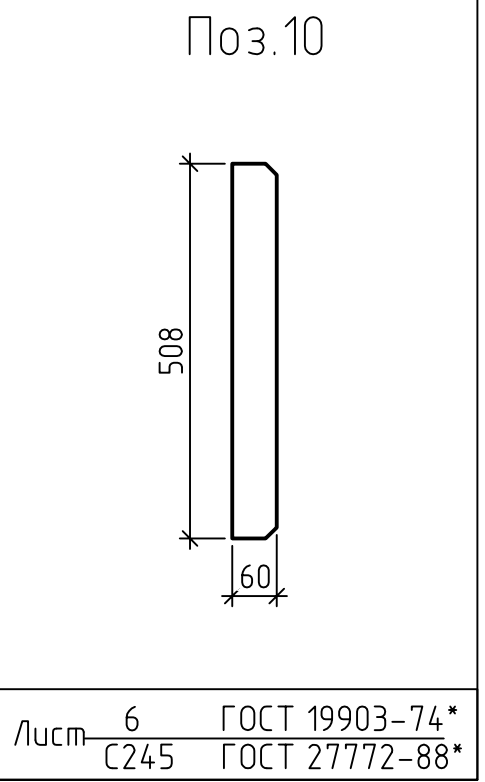
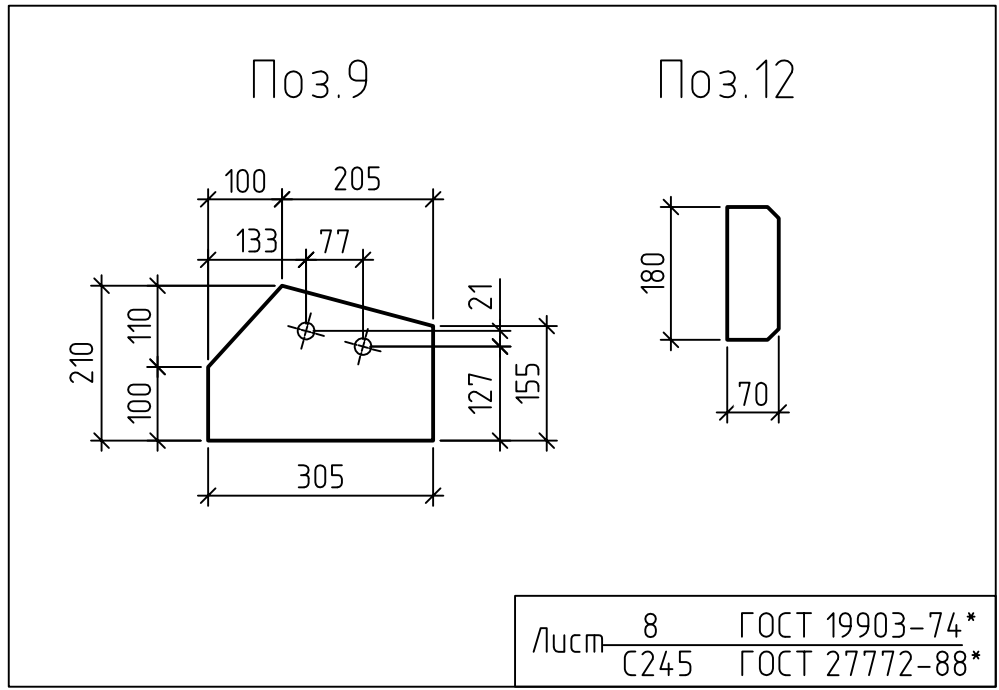
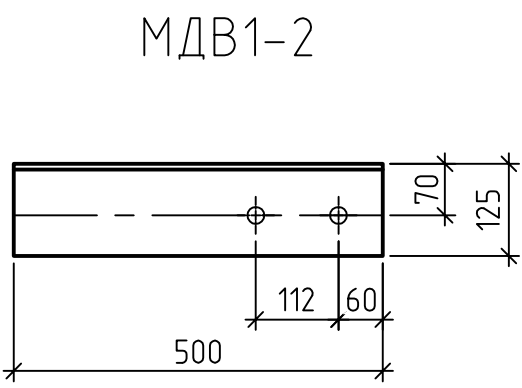
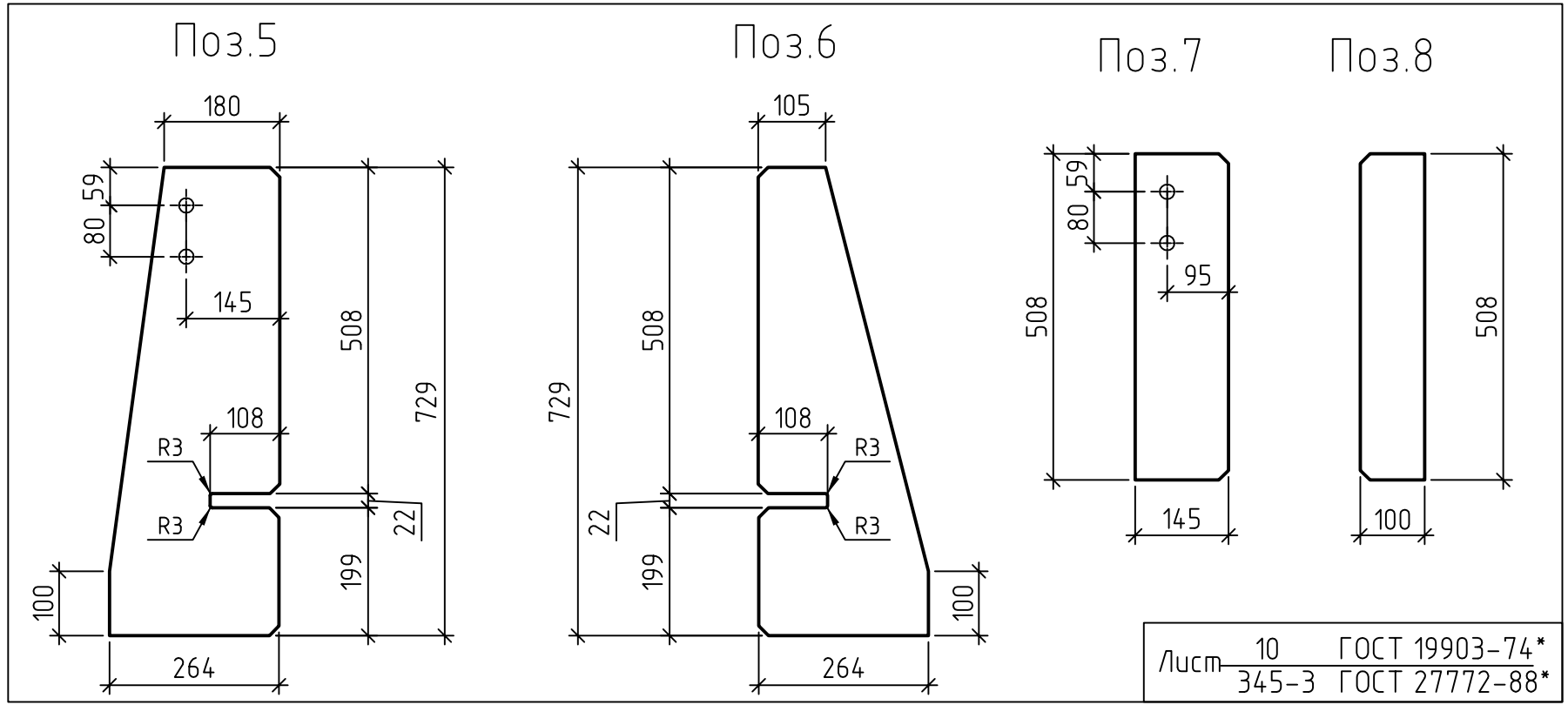
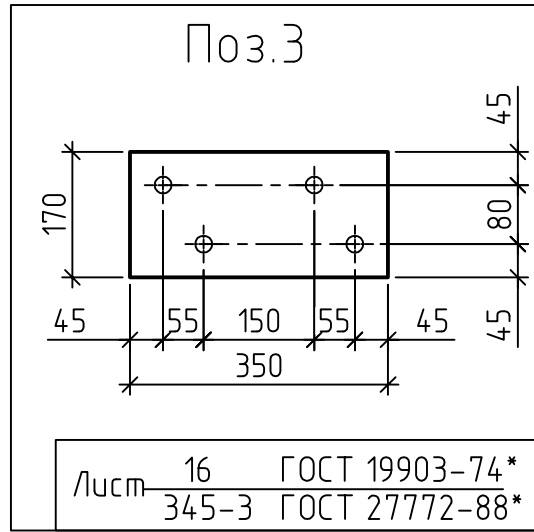


Таблица отправочных марок				
Отпр. марка	Кол-во		Масса, кг	
	т	н	марки	всех
В1-1	1		1114.6	1114.6
МДВ1-1	1		22.6	22.6
МДВ1-2	1		15.5	15.5
ИТОГО:			1	152.7



Марка	Поз.	Сечение	Длина	Кол-во		Масса, кг		Марка стали	Примечание
Бс1-1 1 шт.	101	Лист t= 20 200	9000	2		282.6	565.2	С345-3	6Ч
	102	Лист t= 10 510	9000	1		360.3	360.3	С345-3	6Ч
Наплавленный металл 1,5 %							13.3		



- Изготовление и контроль качества конструкций производить по ГОСТ 23118-2012, СП 53-101-98.
- Сварку выполнять полуавтоматом по ГОСТ 14771-76\* проволокой Св-08Г2С диаметром 1,6 мм по ГОСТ 2246-70\* в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85.
- Катет сварных швов 6 мм, кроме оговоренных.
- Антикоррозионную защиту конструкций и подготовку под озеонацицию выполнить согласно проекта.
- Материал - сталь С345, С255, С245 ГОСТ 27772-88 для сварных конструкций с гарантией свариваемости.
- Неоговоренные отверстия - Ø23мм.
- Неоговоренные срезы - 15 мм.
- \* - размер для справок

						129-ВГ3-30УНА-###-СМ-38-69-КМД						
						Строительство 3-го энергоблока на базе ПСЧ-800 филиала "Березовская ГРЭС" ОАО "Э.ОН Россия"						
Изм.	Кол.чт	Лист	М.в.к.	Подп.	Дата	Площадку обслуживания холодной доронки котла.			Стадия		Лист	Заказ
Разраб.	Алешин		07.15						КМД	19	129	
Проверил	Светлаков		07.15									
Гл. констр.	Шило		07.15									
Н.контр.	Трифонов		07.15			Ба.лка В1-1 Монт.дем. МДВ1-1, МДВ1-2			ООО"Первоуральский завод Промсталь Конструкция"			
Утвердил	Голованов		07.15									